



© EAL GmbH, 16444 01. 2025

(D) Art.-Nr.: 16444
Lithium Powerpack 16.000 mAh
Bedienungsanleitung 3

(NL) Art.nr. 16444
Lithium Power Pack 16.000 mAh
Gebruiksaanwijzing 17

(GB) Art. no. 16444
Lithium Powerpack 10.000 mAh
Operating instructions 7

(I) Cod. art. 16444
Power Pack al litio 16.000 mAh
Istruzioni per l'uso 22

(FR) Réf. 16444
Lithium Powerpack 16.000 mAh
Manuel de l'opérateur 12

D Lithium Powerpack 16.000 mAh

INHALT

1.	BESTIMMUNGSGEMÄßER GEBRAUCH	3
2.	LIEFERUMFANG	3
3.	SPEZIFIKATIONEN	3
4.	SICHERHEITSHINWEISE	4
5.	SYMBOLERKLÄRUNG	4
6.	BEDIENUNGSANLEITUNG	5
6.1	ÜBERSICHT	5
6.2	ÜBERPRÜFEN DES LADEZUSTANDS DES POWERPACKS	5
6.3	LADEN DES POWERPACKS	5
6.4	STARTHILFE FÜR 12 V FAHRZEUGE	5
6.4.1	MÖGLICHER FEHLER BEI DER STARTHILFE	6
6.5	BENUTZUNG DER LED-LEUCHTE / SIGNAL-LEUCHTE	6
6.6	LADEN VON USB-GERÄTEN	6
7.	REINIGUNG, AUFBEWAHRUNG UND WARTUNG	6
7.1	REINIGUNG	6
7.2	AUFBEWAHRUNG	6
7.3	WARTUNG	6
8.	HINWEISE ZUM UMWELTSCHUTZ	6
9.	KONTAKTINFORMATIONEN	6



WARNUNG

Lesen Sie die Bedienungsanleitung vor Inbetriebnahme sorgfältig durch und beachten Sie alle Sicherheitshinweise! Nichtbeachtung kann zu Personenschäden, Schäden am Gerät oder Ihrem Eigentum führen!

Bewahren Sie die Originalverpackung, den Kaufbeleg sowie diese Anleitung zum späteren Nachschlagen auf!

Bei der Weitergabe des Produkts geben Sie auch diese Anleitung weiter.

Prüfen Sie vor Inbetriebnahme den Inhalt der Verpackung auf Unversehrtheit und Vollständigkeit!

1. BESTIMMUNGSGEMÄßER GEBRAUCH

Das Lithium Powerpack dient zum Aufladen der Akkus von Mobiltelefonen, Smartphones, Tabletcomputern, MP3-Playern und ähnlichen Geräten, die über ein USB-Kabel aufgeladen werden können.

Zusätzlich gibt es noch die Möglichkeit zur Starthilfe für 12 V Kraftfahrzeuge.



Das Powerpack ist hierbei nur eine Unterstützung einer schwachen Starterbatterie. Es kann nicht eine leere, tiefentladene oder defekte Fahrzeugbatterie ersetzen.

Dieses Gerät ist nicht dafür bestimmt, durch Kinder und Personen mit eingeschränkten geistigen Fähigkeiten oder ohne erforderliches Fachwissen benutzt zu werden. Kinder sind von dem Gerät fernzuhalten.

Das Gerät ist nicht für den gewerblichen Einsatz bestimmt.

Zum bestimmungsgemäßem Gebrauch gehört auch die Beachtung aller Informationen in dieser Anleitung, insbesondere die Beachtung der Sicherheitshinweise. Jede andere Verwendung gilt als nicht bestimmungsgemäß und kann zu Sach- oder Personenschäden führen. Die EAL GmbH übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch nicht bestimmungsgemäßen Gebrauch entstehen.

2. LIEFERUMFANG

- 1 x Lithium Power Pack
- 1 x USB-C-Ladekabel
- 1 x Starthilfekabel mit Startbox
- 1 x Tasche
- 1 x Bedienungsanleitung

3. SPEZIFIKATIONEN

Größe (L x B x H):	ca. 190 x 90 x 40 [mm]
Gewicht:	ca. 0,650 kg
Batteriekapazität:	16.000 mAh, 37 Wh
Ausgang:	5 V 2,0 A (USB), 9 V 2,0 A (USB3) 12 V (EC5 Starthilfe)
Eingang:	5 V, 2,0 A (USB-C-Ladeanschluss)
Maximale Belastung:	600 A Starthilfe, (1200 A, Spitze)
Ladedauer:	ca. 5 - 6 Stunden
Temperaturbereich:	-20 – 65 °C
LED-Leuchte:	Dauerlicht, schnelles Blinken, SOS
Länge Starthilfekabel:	rot: ca. 180 mm, schwarz: ca. 140 mm

4. SICHERHEITSHINWEISE



- Das Warndreieck kennzeichnet alle für die Sicherheit wichtigen Anweisungen. Befolgen Sie diese immer, anderenfalls könnten Sie sich verletzen oder das Gerät könnte beschädigt werden.

- Kinder dürfen nicht mit dem Gerät spielen
- Reinigung und Benutzerwartung dürfen nicht von Kindern ohne Beaufsichtigung durchgeführt werden



- Lassen Sie das Verpackungsmaterial nicht achtlos liegen. Dieses kann für Kinder zu einem gefährlichen Spielzeug werden!

- Benutzen Sie dieses Produkt nur für die dafür vorgesehene Verwendung!

- Manipulieren oder zerlegen Sie das Gerät nicht!

- Verwenden Sie zu Ihrer eigenen Sicherheit ausschließlich Zubehör oder Ersatzteile, die in der Anleitung angegeben sind, oder deren Verwendung durch den Hersteller empfohlen wird!



- Lesen Sie vor dem Versuch einer Starthilfe im Handbuch Ihres Fahrzeugs nach, wie ein Starthilfeprovorgang bei Ihrem Fahrzeug durchzuführen ist.



- Tragen Sie beim Umgang mit Blei-Akkus stets eine Schutzbrille und Schutzkleidung.



- Blei-Akkus enthalten aggressive ätzende Säuren. Vermeiden Sie Haut- und Augenkontakt mit Flüssigkeiten aus dem Blei-Akku! Zerlegen Sie Blei-Akkus niemals! Waschen Sie betroffene Hautpartien gründlich mit Wasser und Seife ab. Ist Säure ins Auge gelangt, spülen Sie dieses sofort für mindestens 10 Minuten unter fließendem, klarem, lauwarmem Wasser aus! Suchen Sie danach sofort einen Arzt auf!

- Ist Säure auf Ihre Kleidung gelangt, so waschen Sie diese sofort mit viel Wasser und Seife aus!



- Tragen Sie niemals Ringe, Halsketten, Uhren o.ä. beim Umgang mit Akkus oder Ladegeräten. Durch das Kurzschließen der Akkukontakte besteht Verbrennungs- und Explosionsgefahr!

- Das Powerpack ist nur vorgesehen für Starthilfe eines Kraftfahrzeugs mit eigenem Akku. Das Powerpack kann den Fahrzeug-

Akku nicht ersetzen.

- Bewahren Sie das Power Pack immer mit abgezogenem Starthilfekabel auf, damit es nicht zu Kurzschlüssen zwischen den Polzangen kommen kann.

- Versuchen Sie nicht, den Akku des Power Packs auszubauen und zu ersetzen. Sollte die Lebensdauer des Akkus einmal beendet sein, entsorgen Sie das gesamte Power Pack gemäß den örtlichen Richtlinien.

- Stellen Sie das Powerpack während des Ladevorgangs auf eine feuerfeste Unterlage.

- Laden Sie den Akku des Powerpacks nicht mit einem beschädigten Ladegerät auf.

- Lassen Sie das Powerpack während des Ladevorgangs nicht unbeaufsichtigt.



- Versuchen Sie niemals eine Starthilfe bei eingefrorener Batterie durchzuführen, es besteht Explosionsgefahr.

- Bewahren Sie diese Anleitung auf und geben Sie sie an andere Benutzer weiter.

5. SYMBOLERKLÄRUNG



entspricht den EG-Richtlinien



gekennzeichnetes Elektroprodukt darf nicht in den Hausmüll geworfen werden



Batterien und Akkus dürfen nicht zusammen mit dem Hausmüll entsorgt werden



Geräte mit diesem Zeichen dürfen nur im Haus (trockene Umgebung) betrieben werden



Gebrauchsanleitung lesen



Das Material des Produkts und der Verpackung ist recycelbar

6. BEDIENUNGSANLEITUNG

6.1 ÜBERSICHT



Bild 1: Übersicht

- | | |
|--------------------|-------------------------|
| 1 Schalter | 10 Polzange schwarz (-) |
| 2 Display | 11 Startbox |
| 3 Induktivlader | 12 USB-C-Ladekabel |
| 4 USB-C-Eingang | 13 Tasche |
| 5 USB2-Ausgang | 14 Ladezustand in % |
| 6 USB3-Ausgang | 15 Anzeige Ein-Ausgang |
| 7 LED-Leuchte | 16 USB2-Ausgang aktiv |
| 8 EC5-Anschluss | 17 USB3-Ausgang aktiv |
| 9 Polzange rot (+) | |

6.2 ÜBERPRÜFEN DES LADEZUSTANDS DES POWERPACKS

Drücken Sie einmal den Schalter (Position 1 in der Übersicht). Das Display (Position 2 in der Übersicht) wird aktiviert und zeigt den Ladezustand des Powerpacks in Prozent an (Position 14 in der Übersicht).

6.3 LADEN DES POWERPACKS

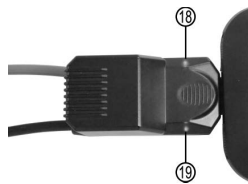
Benutzen Sie zum Aufladen des Powerpacks ein USB-Ladegerät mit 2 A Ausgang (nicht im Lieferumfang einhalten!). Stecken Sie den USB-C-Stecker des Ladekabels (Position 12 in der Übersicht) in den USB-C-Eingang (Position 4 in der Übersicht) des Powerpacks. Stecken Sie den USB-A-Stecker des Ladekabels in das Ladegerät. Schließen Sie das Ladegerät an eine Steckdose an.

Das Display zeigt den Ladefortschritt in Prozent an, 1% - 99%. Bei 100% ist der Akku des Powerpacks voll geladen. Nach dem Ladevorgang ziehen Sie zuerst das Ladegerät aus der Steckdose und danach trennen Sie das Ladekabel vom Ladegerät und dem Powerpack.

6.4 STARTHILFE FÜR 12 V FAHRZEUGE

1. Schalten Sie an Ihrem Fahrzeug die Zündung und alle Verbraucher aus.
2. Stellen Sie sicher, dass die Akkukapazität des Powerpacks noch mindestens 75 % beträgt und dass die Batteriepole Ihrer Fahrzeugbatterie nicht verschmutzt oder oxidiert sind.
3. Verbinden Sie das Powerpack und das Starthilfekabel, indem Sie den Stecker der Startbox (Position 11 in der Übersicht) des Starthilfekabels in den Starthilfeanschluss (Position 8 in der Übersicht) des Powerpacks stecken. Stellen Sie dabei sicher, dass der Stecker fest und sicher eingesteckt ist. Die Kontrollleuchten (18 und 19) der Startbox blinken im Wechsel.
4. Verbinden Sie zuerst die rote Polzange (Position 9 in der Übersicht) des Starthilfekabels mit dem Pluspol und danach die schwarze Polzange (Position 10 in der Übersicht) mit dem Minuspol der Fahrzeugbatterie. Die Polzangen müssen einen festen und sicheren Kontakt zu den Batteriepolen haben. Bei verpolt angeschlossenen Kabeln oder bei Kurzschluss leuchtet die rote Kontrollleuchte (19) der Startbox und es ertönt ein Warnton. Sind die Starthilfekabel korrekt angeschlossen, leuchtet die grüne Kontrollleuchte (18) und es ertönt ein Klick-Ton für ca. 20 sec.
5. Starten Sie den Motor Ihres Fahrzeugs innerhalb dieser 20 sec. Nach Ablauf der 20 sec. verstummt der Klick-Ton und die rote Kontrollleuchte leuchtet auf. Ein Startversuch ist jetzt nicht mehr möglich. Für einen erneuten Startversuch müssen Sie jetzt die Startbox vom Powerpack trennen und die Polzangen von der Batterie abnehmen. Beginnen Sie wieder bei Punkt 3 dieses Abschnitts.
6. Lassen Sie den Anlasser nicht länger als 3 Sekunden arbeiten. Sollte der Startversuch nicht erfolgreich gewesen sein, trennen sie die Startbox vom Powerpack, nehmen die Polzangen von der Batterie ab und warten Sie mindestens zwei Minuten, bis Sie den nächsten Versuch starten. Unternehmen Sie nach dem dritten, fehlgeschlagenen Startversuch keinen weiteren, sondern überprüfen Sie Ihr Fahrzeug auf Fehler.
7. Trennen Sie das Starthilfekabel vom Powerpack. Danach nehmen Sie die Polzangen von der Fahrzeugbatterie ab. Laden Sie das Powerpack wieder auf.

Bild 2:
Kontrollleuchte
Smartbox



6.4.1 MÖGLICHER FEHLER BEI DER STARTHILFE

Die Kontrollleuchte der Smartbox leuchtet nicht dauerhaft grün:

- Die Polzangen haben keinen oder nur einen schlechten Kontakt zu den Batteriepolen
➔ reinigen Sie die Batteriepole und setzen Sie die Polzangen erneut an
- Der Akku des Powerpacks ist nicht ausreichend aufgeladen
➔ laden Sie den Akku auf
- Der nötige Starthilfestrom übersteigt die Möglichkeiten des Powerpacks
➔ verwenden Sie ein Powerpack mit größerer Leistung

6.5 BENUTZUNG DER LED-LEUCHE / SIGNALLEUCHE

Um das Dauerlicht der LED-Leuchte (Position 7 in der Übersicht) einzuschalten, halten Sie den Schalter (Position 1 in der Übersicht) des Powerpacks für ca. 3 Sekunden gedrückt. Danach können Sie durch erneutes Drücken des Schalters die folgenden Lichtfunktionen hintereinander einschalten: Schnelles Blinken – SOS – AUS

6.6 LADEN VON USB-GERÄTEN

Wenn Ihr USB-Gerät über einen USB-C-Anschluss verfügt, können Sie zum Aufladen das mitgelieferte USB-C-Kabel verwenden. Bei anderen Anschlüssen verwenden Sie ein für Ihr Gerät passendes Kabel. Diese Anleitung beschreibt die Verwendung des mitgelieferten USB-C-Ladekabels. Stecken Sie den USB-A-Stecker in den USB2-Ausgang (Position 5 in der Übersicht) des Powerpacks. Den USB-C-Stecker, verbinden Sie mit Ihrem USB-Gerät. Drücken Sie den Schalter (Position 1 in der Übersicht) des Powerpacks, um den Ladevorgang zu starten. Im Display werden die Ladespannung und der Ladestrom (Position 16 in der Übersicht) angezeigt. Wenn Ihr USB-Gerät für den Quick Charge (QC3.0) Standard ausgelegt ist, könne Sie es an den USB3-Ausgang (Position 6 in der Übersicht) für einen schnelleren Ladevorgang anschließen. Drücken Sie den Schalter (Position 1 in der Übersicht) des Powerpacks, um den Ladevorgang zu starten. Im Display werden die Ladespannung und der Ladestrom (Position 15 in der Übersicht) angezeigt.

Wenn Ihr USB-Gerät für eine Induktivladung geeignet ist, legen Sie es auf die Induktivladezone (Position 3 in der Übersicht) und schalten das Powerpack mit dem Schalter ein. Der Ladevorgang beginnt automatisch. Nach dem Ladevorgang ziehen Sie zuerst das Ladekabel vom Powerpack ab, dann entfernen Sie das Ladekabel von Ihrem USB-Gerät.

7. REINIGUNG, AUFBEWAHRUNG UND WARTUNG

7.1 REINIGUNG

Reinigen Sie das Lithium Power Pack nur mit einem weichen Tuch und benutzen Sie keine scharfen Reinigungs- oder Lösemittel. Lassen Sie niemals Flüssigkeiten in das Innere des Gehäuses gelangen.

7.2 AUFBEWAHRUNG

Bei Nichtbenutzung bewahren Sie das Lithium Power Pack an einem trockenen Ort auf. Setzen Sie das Power Pack weder Feuchtigkeit, Öl, Staub, Schmutz, hohen Temperaturen, starker Vibration noch mechanischer Belastung aus. Bewahren Sie das Power Pack immer mit abgezogenem Starthilfekabel auf, damit es nicht zu Kurzschlüssen zwischen den Polzangen kommen kann.

7.3 WARTUNG

Laden Sie bei Nichtbenutzung das Power Pack bei einer Akkukapazität von 25 % wieder auf.

8. HINWEISE ZUM UMWELTSCHUTZ



Entsorgen Sie die Verpackung sortenrein. Geben Sie Pappe und Karton zum Altpapier, Folien in die Wertstoffsammlung. Entsorgen Sie den Lithium Powerpack entsprechend den in Ihrem Land gültigen Gesetzen und Bestimmungen.



Die Materialien sind recycelbar. Durch Recycling, stoffliche Verwertung oder andere Formen der Wiederverwendung von Altgeräten leisten Sie einen wichtigen Beitrag zum Schutz unserer Umwelt!



Das Symbol mit der durchgestrichenen Mülltonne bedeutet, dass Elektro- und Elektronikgeräte nicht zusammen mit dem Hausmüll entsorgt werden dürfen. Verbraucher sind gesetzlich dazu verpflichtet, Elektro- und Elektronikgerät am Ende ihrer Lebensdauer einer vom unsortierten Siedlungsabfall getrennten Erfassung zuzuführen. Auf diese Weise wird eine umwelt- und ressourcenschonende Verwertung sichergestellt.

Batterien und Akkumulatoren, die nicht fest vom Elektro- oder Elektronikgerät umschlossen sind und zerstörungsfrei entnommen werden können, sind vor der Abgabe des Geräts an einer Erfassungsstelle von diesem zu trennen und einer vorgesehenen Entsorgung zuzuführen. Das Gleiche gilt für Lampen, die zerstörungsfrei aus dem Gerät entnommen werden können.

Elektro- und Elektronikgerätebesitzer aus privaten Haushalten können diese bei den Sammelstellen der öffentlich-rechtlichen Entsorgungsträger oder bei den von den Herstellern bzw. Vertriebern im Sinne des ElektroG eingerichteten Sammelstellen abgeben. Die Abgabe von Altgeräten ist unentgeltlich.

Rücknahmepflichtig sind Händler mit einer Verkaufsfläche von mindestens 400 m² für Elektro- und Elektronikgeräte. Das Gleiche gilt für Lebensmittelhändler mit einer Gesamtverkaufsfläche von mindestens 800 m², sofern sie dauerhaft oder zumindest mehrmals im Jahr Elektro- und Elektronikgeräte anbieten. Ebenso rücknahmepflichtig sind Fernabsatzhändler mit einer Lagerfläche von mindestens 400 m² für Elektro- und Elektronikgeräte oder einer Gesamlagerfläche von mindestens 800 m². Generell haben Vertrieber die Pflicht, die unentgeltliche Rücknahme von Altgeräten durch geeignete Rücknahmemöglichkeiten in zumutbarer Entfernung zu gewährleisten.

Verbraucher haben die Möglichkeit zur unentgeltlichen Abgabe eines Altgeräts bei einem rücknahmepflichtigen Vertrieber, wenn sie ein gleichwertiges Neugerät mit einer im Wesentlichen gleichen Funktion erwerben. Diese Möglichkeit besteht auch bei Lieferungen an einen privaten Haushalt. Im Fernabsatzhandel beschränkt sich die Möglichkeit einer unentgeltlichen Abholung bei Erwerb eines Neugeräts auf Wärmeüberträger, Bildschirmgeräte und Großgeräte, die mindestens eine Außenkante mit einer Länge von mehr als 50 cm besitzen. Der Vertrieber hat den Verbraucher bei Abschluss des Kaufvertrags bezüglich einer entsprechenden Rückgabeabsicht zu befragen. Abgesehen davon können Verbraucher bis zu drei Altgeräte einer Geräart bei einer Sammelstelle eines Vertriebers unentgeltlich abgeben, ohne dass dies an den Erwerb eines Neugeräts geknüpft ist. Allerdings dürfen die Kantenlängen der jeweiligen Geräte 25 cm nicht überschreiten.

Elektro- und Elektronikgeräte der Informations- und Kommunikationstechnik, wie zum Beispiel Computer oder Smartphones, enthalten häufig personenbezogene Daten. Verbraucher sind selbst dafür verantwortlich, diese vor der Abgabe der Geräte zu löschen.



Batterien und Akkus dürfen nicht zusammen mit dem Hausmüll entsorgt werden. Verbraucher sind gesetzlich dazu verpflichtet, Batterien und Akkus einer getrennten Sammlung zuzuführen.

Batterien und Akkus können unentgeltlich bei einer Sammelstelle Ihrer Gemeinde/Ihres Stadtteils oder im Handel abgegeben werden, damit sie einer umweltschonenden Entsorgung sowie einer Wiedergewinnung von wertvollen Rohstoffen zugeführt werden können.

Bei einer unsachgemäßen Entsorgung können giftige Inhaltsstoffe in die Umwelt gelangen, die gesundheitsschädigende Wirkungen auf Menschen, Tiere und Pflanzen haben.

In Elektrogeräten enthaltene Batterien und Akkus müssen nach Möglichkeit getrennt von ihnen entsorgt werden. Geben Sie Batterien und Akkus nur in entladenerem Zustand ab.

Verwenden Sie, wenn möglich, wiederaufladbare Batterien anstelle von Einwegbatterien.

(Sofern zutreffend:)

Kleben Sie bei lithiumhaltigen Batterien und Akkus vor der Entsorgung die Pole ab, um einen äußeren Kurzschluss zu vermeiden. Ein Kurzschluss kann zu einem Brand oder einer Explosion führen.

Batterien mit erhöhtem Schadstoffgehalt sind zudem mit den folgenden Zeichen gekennzeichnet:

Cd = Cadmium, Hg = Quecksilber, Pb = Blei

9. KONTAKTINFORMATIONEN

📍 EAL GmbH

Otto-Hausmann-Ring 107
42115 Wuppertal, Deutschland

☎ +49 (0)202 42 92 83 0

📠 +49 (0) 202 42 92 83 – 160

✉ info@eal-vertrieb.com

🌐 www.eal-vertrieb.com

CONTENTS

1.	PROPER USE OF THE PRODUCT	7
2.	SCOPE OF DELIVERY	7
3.	SPECIFICATIONS	7
4.	SAFETY PRECAUTIONS	8
5.	EXPLANATION OF SYMBOLS	8
6.	OPERATING INSTRUCTIONS	9
6.1	OVERVIEW	9
6.2	CHECKING THE CHARGING LEVEL OF THE POWERPACK	9
6.3	CHARGING THE POWERPACK	9
6.4	JUMP START FOR 12 V VEHICLES	9
6.4.1	POSSIBLE ERRORS DURING JUMP START	10
6.5	USING THE LED LIGHT / SIGNAL LAMP	10
6.6	CHARGING USB DEVICES	10
7.	CLEANING, STORAGE AND MAINTENANCE	10
7.1	CLEANING	10
7.2	STORAGE	10
7.3	MAINTENANCE	10
8.	NOTES REGARDING ENVIRONMENTAL PROTECTION	10
9.	CONTACT INFORMATION	11



WARNING

Read the operating instructions carefully prior to initial use and observe all of the safety notes! Not observing such may lead to personal injury, damages to the device or your property! Store the original packaging, the receipt and these instructions so that they may be consulted at a later date! On transfer of the product, please include these operating instructions as well. Please check the contents of package for integrity and completeness prior to use!

1. PROPER USE OF THE PRODUCT

The Lithium Powerpack is used to charge the batteries of mobile phones, smart phones, tablet computers, MP3 players and similar devices, which can be charged using a USB cable.

In addition, there is also the possibility of jump-starting 12 V vehicles.



The Powerpack is only a support for a weak starter battery. It cannot replace an empty, deep-discharged or faulty vehicle battery.

This device is not designed to be used by children or persons with limited mental abilities or without experience and/or lack of required specialist knowledge. Keep children away from the device.

The device is not designated for commercial use.

Use according to the intended purpose also includes the observance of all information in these instructions, particularly the observance of the safety instructions. Any other use is considered to be contrary to the intended purpose and may lead to material damage or personal injuries. The EAL GmbH will not assume any liability for damage resulting from improper use.

2. SCOPE OF DELIVERY

- 1 x Powerpack
- 1 x USB-C charging cable
- 1 x Jump lead with start box
- 1 x Bag
- 1 x Operating manual

3. SPECIFICATIONS

- Size (L x W x H): approx. 190 x 90 x 40 [mm]
- Weight: approx. 0.650 kg
- Battery capacity: 16000 mAh
- Energy content: 37 Wh
- Output: 5 V 2,0 A (USB), 9 V 2,0 A (USB3)
12 V (EC5 jump start)
- Input: 5 V 2.0 A (USB-C charging slot)
- Maximum load: 600 A jump start, (1200 A, peak)
- Charging time: approx. 5-6h
- Temperature range: -20 – 65 °C
- LED lamp: Steady light, fast flashing, SOS
- Length jump lead: red: approx. 180 mm,
black: approx. 140 mm

4. SAFETY PRECAUTIONS



- The warning triangle sign indicates all instructions which are important for safety. These must always be followed, otherwise you could injure yourself or damage the device.



- Children may not play with the device.
- Cleaning and user maintenance may not be carried out by children without supervision.

- Do not treat packaging material carelessly. It may become a dangerous toy for children!
- Only use this product for its designated purpose!

- Do not manipulate or disassemble the device!

- For your own safety, only use accessories and spare parts that are stated in these instructions or that are recommended by the manufacturer!

- Before attempting starting help, check the manual of your vehicle to check how to carry out a jump start for your vehicle.

- When using lead batteries, always wear protective goggles and clothing.



- Lead batteries contain aggressive caustic acids. Prevent skin and eyes from coming into contact with the lead battery fluids!



Never dismantle lead batteries! Wash affected skin thoroughly using soap and water. If acid has got into an eye, rinse immediately for at least 10 minutes under clean, running, lukewarm water! Then immediately consult a doctor!



Never wear rings, necklaces, watches or similar when handling batteries or chargers. The short-circuiting of the battery contacts creates the risk of burns and explosion!



- If your clothing has acid on, rinse immediately with plenty of soap and water!

- Never wear rings, necklaces, watches or similar when handling batteries or chargers. The short-circuiting of the battery contacts creates the risk of burns and explosion!

- The Powerpack is only designed as a starting aid for a vehicle that has a battery of its own. The Powerpack cannot replace the vehicle battery.

- Always disconnect the jump lead from the Powerpack before storage to ensure that no short circuits can occur between the terminal clamps.

- Do not attempt to remove and replace the battery pack of the Powerpack. If the

battery comes to the end of its useful life, dispose of the entire in accordance with your local guidelines.

- Place the Powerpack on a heat-resistant surface during charging.

- Never charge the Powerpack using a damaged charger.

- Do not leave the Powerpack unattended during charging.



- Never attempt to start a vehicle when the battery is frozen, as this brings a risk of explosion.

- Store these instructions carefully and, if necessary, pass them on to other users.

5. EXPLANATION OF SYMBOLS



Complies with EC directives



Labelled electrical products may not be disposed of in the household waste



Batteries may not be disposed of in the household waste system.



Devices with this symbol may only be operated in the house (dry environment)



Read the operating instructions



The material of the product and packaging is recyclable.

6. OPERATING INSTRUCTIONS

6.1 OVERVIEW



- | | |
|--------------------------------|-----------------------------|
| 1 Switch | 9 Terminal clamp, black (-) |
| 2 Display | 10 Terminal clamp, red (+) |
| 3 Inductive charger | 11 Smartbox jump lead |
| 4 USB-C input | 12 USB-C charging cable |
| 5 USB2 output | 13 Bag |
| 6 USB3 output | 14 Charging level in % |
| 7 LED light | 15 Display input-output |
| 8 ECS starting help connection | 16 USB2-Output active1 |
| | 17 USB3-Output active |

6.2 CHECKING THE CHARGING LEVEL OF THE POWERPACK

THE POWERPACK

Press the switch once (position 1 in the overview). The display (position 2 in the overview) is activated and shows the charging status of the Powerpack in percent (position 14 in the overview).

6.3 CHARGING THE POWERPACK

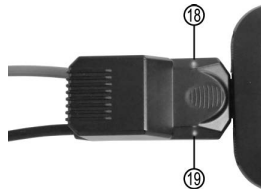
To charge the Powerpack, use a USB charger with 2 A output (do not include in the scope of delivery!). Insert the USB-C plug of the charging cable (position 12 in the overview) into the USB-C input (position 4 in the overview) of the powerpack. Insert the USB-A plug of the charging cable into the charger. Connect the charger to a power socket.

The display shows the charging progress in percent, 1% - 99%. At 100%, the Powerpack battery is fully charged. After charging, first unplug the charger from the socket and then disconnect the charging cable from the charger and the Powerpack.

6.4 JUMP START FOR 12 V VEHICLES

1. Switch off the ignition and all consumers on your vehicle.
2. Ensure that the battery capacity of the Powerpack is still at least 75% and that the battery callipers of your vehicle battery are not soiled or oxidised..
3. Connect the powerpack and the jumper cable by inserting the plug of the start box (position 11 in the overview) of the jumper cable into the jumper connector (position 8 in the overview) of the powerpack. When doing so, make sure that the plug is firmly and securely inserted. The indicator lights (18 and 19) of the jumper box flash alternately.
4. First connect the red pole clamp (position 9 in the overview) of the jump-start cable to the positive pole and then the black pole clamp (position 10 in the overview) to the negative pole of the vehicle battery. The pole clamps must have a firm and secure contact to the battery poles. If the polarity of the cables is reversed or if there is a short circuit, the red indicator light (19) of the jumper box lights up and a warning tone sounds. If the jumper cables are connected correctly, the green control light (18) lights up and a click sound is emitted for approx. 20 sec.
5. Start the engine of your vehicle within these 20 sec. After the 20 sec. have elapsed, the click sound stops and the red indicator light lights up. A start attempt is now no longer possible. For a new start attempt, you must now disconnect the start box from the Powerpack and remove the pole clamps from the battery. Start again from point 3 of this section.
6. Do not let the starter motor operate for more than 3 seconds. If the start attempt was not successful, disconnect the start box from the Powerpack, remove the terminal clamps from the battery and wait at least two minutes until you start the next attempt. After the third unsuccessful start attempt, do not make another attempt, but check your vehicle for faults.
7. Disconnect the jumper cable from the powerpack.
8. Then remove the pole clamps from the vehicle battery. Recharge the power pack.

Figure 2:
Smartbox
indicator light



6.4.1 POSSIBLE ERRORS DURING JUMP START

The control lamp of the Smartbox does not shine green permanently:

- The terminal clamps have no contact or poor contact to the battery callipers
- ➔ Clean the battery poles and reattach the terminal clamps
- The battery of the Powerpack is not adequately charged
- ➔ Charge the battery
- The current required for the jump start exceeds the possibilities of the Powerpack
- ➔ Use a Powerpack with greater performance

6.5 USING THE LED LIGHT / SIGNAL LAMP

To switch on the continuous light of the LED light (position 7 in the overview), hold down the switch (position 1 in the overview) of the Powerpack for approx. 3 seconds. Then, by pressing the switch again, you can switch on the following light functions one after the other: Fast flashing - SOS - OFF

6.6 CHARGING USB DEVICES

If your USB device has a USB-C port, you can use the supplied USB-C cable for charging. For other connections, use a cable suitable for your device. These instructions describe how to use the supplied USB-C charging cable. Insert the USB-A plug into the USB2 output (position 5 in the overview) of the Powerpack. The USB-C plug, connect to your USB device. Press the switch (position 1 in the overview) of the Powerpack to start the charging process. The display shows the charging voltage and the charging current (position 16 in the overview). If your USB device is designed for the Quick Charge (QC3.0) standard, you can connect it to the USB3 output (position 6 in the overview) for a faster charging process. Press the switch (position 1 in the overview) of the Powerpack to start the charging process. The display shows the charging voltage and the charging current (position 15 in the overview). If your USB device is suitable for inductive charging, place it on the inductive charging zone (position 3 in the overview)

and switch on the Powerpack with the switch. The charging process starts automatically. After charging, first disconnect the charging cable from the Powerpack, then remove the charging cable from your USB device.

7. CLEANING, STORAGE AND MAINTENANCE

7.1 CLEANING

Only clean the Powerpack with a soft cloth and do not use any aggressive cleaning agents or solvents. Never allow liquids to ingress into the housing.

7.2 STORAGE

When it is not in use, the Powerpack should be stored in a dry place. Do not expose the Powerpack to moisture, oil, dust, dirt, high temperatures, excessive vibrations or mechanical stresses. Always disconnect the jump lead from the Powerpack before storage to ensure that no short circuits can occur between the terminal clamps.

7.3 MAINTENANCE

When the Powerpack is not in use, recharge it once it reaches a battery capacity of 25%.

8. NOTES REGARDING ENVIRONMENTAL PROTECTION



Dispose of the packaging appropriately. Cardboard and cartons should be disposed of with the paper, and plastic film in the recyclables.

Dispose of the Lithium Powerpack in accordance with the laws and regulations applicable in your country.



The materials are recyclable. By recycling, reusing or otherwise reprocessing old devices, you are making an important contribution to protecting our environment!



Do not dispose of electrical devices with the household waste! Electrical and electronic scrap must be collected separately and disposed of in an environmentally responsible manner for recycling. Please contact your community or city administration regarding disposal options for electrical and electronic scrap.

The battery cannot be removed. Dispose of the entire device.



Information about battery law

In connection with the sale of batteries and accumulators and of devices that contain batteries and accumulators, we would remind you of the following as stipulated in § 18 of the German Battery Act (BattG):

Batteries and accumulators may not be disposed of in the household waste system. As an end consumer you are obliged under law to return spent batteries and accumulators. You can return the batteries and accumulators free of charge to a communal collection point, retail outlets or directly to us (address in section 9).

Old batteries may contain pollutants or heavy metals that could damage the environment or cause physical harm. Batteries can be recycled because they contain important raw materials such as iron, zinc, manganese or nickel.

Batteries and accumulators that contain pollutants are marked with the symbol of a crossed-out waste bin and the chemical name of the pollutant.



Cd



Hg



Pb

Here, Cd stands for cadmium, Hg for mercury and Pb for lead.

9. CONTACT INFORMATION

📍 EAL GmbH

Otto-Hausmann-Ring 107
42115 Wuppertal, Germany

☎ +49 (0)202 42 92 83 0

📠 +49 (0) 202 42 92 83 – 160

✉ info@eal-vertrieb.com

🌐 www.eal-vertrieb.com

SOMMAIRE

1.	DOMAINE D'APPLICATION	12
2.	MATÉRIEL FOURNI	12
3.	SPÉCIFICATIONS	12
4.	CONSIGNES DE SÉCURITÉ	13
5.	EXPLICATION DES SYMBOLES	13
6.	NOTICE D'UTILISATION	14
6.1	VUE D'ENSEMBLE	14
6.2	VÉRIFICATION DE L'ÉTAT DE CHARGE DU POWERPACK	14
6.3	CHARGE DU POWERPACK	14
6.4	AIDE AU DÉMARRAGE POUR VÉHICULES 12 V	14
6.4.1	ERREUR POSSIBLE LORS DE L'AIDE AU DÉMARRAGE	15
6.5	UTILISATION DE LA LAMPE LED / LAMPE DE SIGNALISATION	15
6.6	CHARGEMENT DE PÉRIPHÉRIQUES USB	15
7.	NETTOYAGE, STOCKAGE ET ENTRETIEN	15
7.1	NETTOYAGE	15
7.2	STOCKAGE	15
7.3	MAINTENANCE	15
8.	REMARQUES RELATIVES À LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT	16
9.	DONNÉES DE CONTACT	16



AVERTISSEMENT

Lisez attentivement le mode d'emploi avant la mise en service et respectez toutes les consignes de sécurité ! Le fait de ne pas respecter les consignes peut avoir pour conséquence des dégâts de personnes, des dégâts de l'appareil ou de vos biens ! Conservez l'emballage d'origine, le justificatif d'achat et la présente notice pour vous y référer ultérieurement ! Si vous revendez ou remettez le produit à des tiers, veuillez également remettre ce mode d'emploi. Avant la mise en service, veuillez contrôler le contenu de l'emballage quant à l'absence de dommages et vérifier si toutes les pièces sont présentes !

1. DOMAINE D'APPLICATION

Le Lithium Powerpack sert à recharger les batteries des téléphones portables, smartphones, tablettes, lecteurs MP3 et autres appareils similaires qui peuvent être rechargés via un câble USB.

En outre, il est également possible de fournir une aide au démarrage pour les véhicules à moteur de 12 V.



Le Powerpack n'est ici qu'un soutien pour une batterie de démarrage faible. Il ne peut pas remplacer une batterie de véhicule vide, profondément déchargée ou défectueuse.

Cet appareil n'est pas destiné à être utilisé par des enfants ou des personnes aux capacités mentales limitées ou ne disposant pas de l'expérience ou des connaissances nécessaires. Les enfants doivent rester à distance de cet appareil.

L'appareil n'est pas destiné à une utilisation industrielle ou commerciale.

L'utilisation conforme aux prescriptions implique également le respect de toutes les informations contenues dans cette notice d'utilisation, en particulier le respect des consignes de sécurité. Toute autre utilisation est considérée comme non conforme et peut entraîner des dommages matériels ou corporels. La société EAL GmbH décline toute responsabilité en cas de dommages découlant d'une utilisation non conforme à l'emploi prévu.

2. MATÉRIEL FOURNI

- 1 x Lithium Powerpack
- 1 x câble de charge USB-C
- 1 x Câble de démarrage avec boîte de démarrage
- 1 x étui
- 1 x notice d'utilisation

3. SPÉCIFICATIONS

- Taille (L x l x h): env. 190 x 90 x 40 [mm]
- Poids: env. 0,620 kg
- La batterie: 16.000 mAh, 37 Wh
- Sortie: 5 V 2,0 A (USB), 9 V 2,0 A (USB3)
12 V EC5 démarrage)
- Entrée: 5 V, 2,0 A (Port de charge USB-C)
- Charge maximale: 600 A démarrage, (1200 A, crête)
- Durée de chargement: env. 5 - 6 heures
- Plage de température: -20 - 65 °C
- Lampe LED : lumière permanente,
clignotement rapide, SOS
- Longueur du câble de démarrage : rouge : env. 180 mm,
noir : env. 140 mm

4. CONSIGNES DE SÉCURITÉ



- Le triangle de signalisation précède toutes les informations importantes concernant la sécurité. Veuillez toujours les observer car sinon, vous risqueriez de vous blesser ou d'endommager l'appareil.



- Les enfants ne doivent pas jouer avec l'appareil

- Les tâches de nettoyage et d'entretien à effectuer chez soi ne doivent pas être exécutées par des enfants qui ne sont pas sous surveillance



- Ne laissez pas les matériaux d'emballage sans surveillance. Ils peuvent être dangereux pour les enfants lorsqu'ils jouent avec !

- N'utilisez ce produit qu'aux fins pour lesquelles il a été prévu !

- Ne manipulez ni démontez jamais l'appareil !

- Pour votre propre sécurité, utilisez exclusivement les accessoires ou pièces de rechange qui sont indiqué(e)s dans la notice d'utilisation ou dont l'utilisation est conseillée par le fabricant !



- Avant de tenter un démarrage, consultez le manuel de votre véhicule pour savoir comment effectuer une procédure de démarrage sur votre véhicule.



- Portez toujours des vêtements et des lunettes de protection lorsque vous manipulez des accumulateurs au plomb.



- Les accumulateurs au plomb contiennent des acides caustiques agressifs. Les yeux de liquides provenant de l'accumulateur au plomb ne doivent pas entrer en contact avec la peau et avec les yeux ! Ne désassemblez jamais un accumulateur au plomb ! Lavez soigneusement à l'eau et au savon les parties de la peau contaminées. Si de l'acide est pénétré dans l'œil, rincez-le immédiatement pendant au moins 10 minutes sous l'eau courante claire et tiède ! Après quoi, consultez immédiatement un médecin !

- Si de l'acide a été projeté sur vos vêtements, nettoyez-les immédiatement à l'eau et au savon !



- Ne portez jamais de bagues, colliers, montres ou bijoux similaires lorsque vous manipulez des accumulateurs ou des chargeurs. Un court-circuitage des contacts

de l'accumulateur comporte le risque de brûlures et d'explosion !

- Le Powerpack est prévu exclusivement pour l'aide au démarrage d'un véhicule avec propre accumulateur. Le Powerpack ne peut pas substituer l'accumulateur d'un véhicule.

- Avant de stocker le Powerpack, veuillez toujours retirer le câble d'aide au démarrage pour éviter tout risque de court-circuit au niveau des pinces crocodiles.

- Ne tentez jamais de démonter ou de remplacer l'accumulateur du Powerpack. Si la durée de vie de l'accumulateur est terminée, veuillez éliminer le Powerpack complet conformément aux prescriptions locales en vigueur.

- Pendant la charge, placez le Powerpack sur une surface ignifuge.

- Ne chargez pas l'accumulateur du Powerpack avec un chargeur défectueux.

- Ne laissez pas le Powerpack sans surveillance lorsqu'il est en train d'être chargé.

- Utilisez exclusivement les accessoires fournis pour charger le Powerpack.

- Ne tentez jamais d'exécuter une aide au démarrage lorsque la batterie est gelée ; il y a sinon risque d'explosion.

- Rangez cette notice d'utilisation en lieu sûr et remettez-la à tout utilisateur tiers.



5. EXPLICATION DES SYMBOLES



Correspond aux directives européennes



Un produit électrique caractérisé ne peut pas être jeté aux ordures.



Marquage conformément au § 17 de la loi sur les piles et les batteries: le consommateur final est légalement tenu de les remettre à un revendeur ou de les déposer dans un point de collecte afin qu'elles soient recyclées



Les appareils portant ce symbole ne peuvent être utilisés qu'à l'intérieur (environnement sec)



Lire le mode d'emploi



Le matériau du produit et de l'emballage est recyclable

6. NOTICE D'UTILISATION

6.1 VUE D'ENSEMBLE



Figure 1 :
Vue d'ensemble

- | | |
|---------------------------|-----------------------------|
| 1 Interrupteur | 10 Pince à pôles noirs (-) |
| 2 Écran d'affichage | 11 Boîte de démarrage |
| 3 Chargeur inductif | 12 Câble de charge USB-C |
| 4 Entrée USB-C | 13 Étui |
| 5 Sortie USB2 | 14 État de la charge en %. |
| 6 Sortie USB3 | 15 Indicateur sortie marche |
| 7 Voyant LED | 16 Sortie USB2 active |
| 8 Connecteur EC5 | 17 Sortie USB3 active |
| 9 Pince de pôle rouge (+) | |

6.2 VÉRIFICATION DE L'ÉTAT DE CHARGE DU POWERPACK POWERPACK

Appuyez une fois sur l'interrupteur (position 1 dans l'aperçu). L'écran (position 2 dans la vue d'ensemble) s'active et affiche le niveau de charge du Powerpack en pourcentage (position 14 dans la vue d'ensemble)

6.3 CHARGE DU POWERPACK

Utilisez un chargeur USB avec une sortie de 2 A pour recharger le Powerpack (non fourni !). Branchez la fiche USB-C du câble de chargement (position 12 dans l'aperçu) dans l'entrée USB-C (position 4 dans l'aperçu)

du Powerpack. Branchez le connecteur USB-A du câble de recharge dans le chargeur. Branchez le chargeur sur une prise de courant.

L'écran affiche la progression de la charge en pourcentage, 1% - 99%.

À 100%, la batterie du Powerpack est entièrement chargée.

Une fois la charge terminée, débranchez d'abord le chargeur de la prise de courant, puis débranchez le câble de charge du chargeur et du Powerpack.

6.4 AIDE AU DÉMARRAGE POUR VÉHICULES 12 V

1. Coupez le contact et tous les consommateurs de votre véhicule.
2. Assurez-vous que la capacité de la batterie du Powerpack est encore d'au moins 75 % et que les bornes de la batterie de votre véhicule ne sont pas endommagées, soient encrassées ou oxydées.
3. Raccordez le Powerpack et le câble de démarrage en insérant la fiche du boîtier de démarrage (position 11 dans l'aperçu) du câble de démarrage dans la prise de démarrage (position 8 dans l'aperçu) du Powerpack. Ce faisant, assurez-vous que la fiche est bien enfoncée et sécurisée. Les voyants de contrôle (18 et 19) du boîtier de démarrage clignotent en alternance.
4. Reliez d'abord la pince à pôles rouge (position 9 dans l'aperçu) du câble de démarrage au pôle positif, puis la pince à pôles noire (position 10 dans l'aperçu) au pôle négatif de la batterie du véhicule. Les pinces à pôles doivent avoir un contact ferme et sûr avec les pôles de la batterie. Si les câbles sont connectés avec une polarité inversée ou en cas de court-circuit, le voyant rouge (19) du boîtier de démarrage s'allume et un signal sonore d'avertissement retentit. Si les câbles de démarrage sont correctement raccordés, le voyant de contrôle vert (18) s'allume et un clic retentit pendant environ 20 secondes.
5. Démarrez le moteur de votre véhicule pendant ces 20 sec. Une fois les 20 sec. écoulées, le clic sonore s'arrête et le voyant rouge s'allume. Une tentative de démarrage n'est alors plus possible. Pour une nouvelle tentative de démarrage, vous devez maintenant séparer le boîtier de démarrage du Powerpack et retirer les pinces polaires de la batterie. Reprenez au point 3 de cette section.
6. Ne laissez pas le démarreur fonctionner plus de 3 secondes. Si la tentative de démarrage n'a pas réussi, déconnectez le boîtier de démarrage du Powerpack, retirez les pinces de la batterie et attendez au moins

deux minutes avant de faire une nouvelle tentative. Après la troisième tentative de démarrage infructueuse, n'en faites pas une autre et vérifiez que votre véhicule ne présente pas de défaut.

7. Débranchez le câble de démarrage du Powerpack. Ensuite, retirez les pinces polaires de la batterie du véhicule. Rechargez le Powerpack.

Figure 2 :
Témoin de
contrôle
Smartbox



6.4.1 ERREUR POSSIBLE LORS DE L'AIDE AU DÉMARRAGE

Le voyant lumineux de la Smartbox n'est pas allumé vert en permanence :

- Les pinces à pôles n'ont pas ou peu de contact avec les pôles de la batterie
- nettoyez les pôles de la batterie et remettez les pinces à pôles en place
- La batterie du Powerpack n'est pas suffisamment chargée
- rechargez la batterie
- Le courant d'aide au démarrage nécessaire dépasse les possibilités du Powerpack
- utilisez un power pack avec une plus grande puissance

6.5 UTILISATION DE LA LAMPE LED / LAMPE DE SIGNALISATION

Pour allumer l'éclairage permanent de la lampe LED (position 7 dans l'aperçu), maintenez l'interrupteur (position 1 dans l'aperçu) du Powerpack enfoncé pendant environ 3 secondes. Ensuite, en appuyant à nouveau sur l'interrupteur, vous pouvez allumer successivement les fonctions d'éclairage suivantes : Clignotement rapide - SOS - ARRÊT

6.6 CHARGEMENT DE PÉRIPHÉRIQUES USB

Si votre périphérique USB dispose d'un port USB-C, vous pouvez utiliser le câble USB-C fourni pour le charger. Pour les autres ports, utilisez un câble adapté à votre appareil. Ces instructions décrivent l'utilisation du câble de chargement USB-C fourni. Branchez le connecteur USB-A dans la sortie USB2 (position 5 dans la vue d'ensemble) du Powerpack. La prise USB-C, connectez-la à votre appareil

USB. Appuyez sur l'interrupteur (position 1 dans l'aperçu) du Powerpack pour démarrer le processus de chargement. L'écran affiche la tension de charge et le courant de charge (position 16 dans l'aperçu). Si votre appareil USB est conçu pour la norme Quick Charge (QC3.0), vous pouvez le connecter à la sortie USB3 (position 6 dans l'aperçu) pour un processus de chargement plus rapide. Appuyez sur l'interrupteur (position 1 dans l'aperçu) du Powerpack pour démarrer le processus de chargement. L'écran affiche la tension de charge et le courant de charge (position 15 dans l'aperçu). Si votre appareil USB est compatible avec la charge par induction, placez-le sur la zone de charge par induction (position 3 dans l'aperçu) et allumez le Powerpack à l'aide de l'interrupteur. Le processus de charge commence automatiquement. Une fois la charge terminée, débranchez d'abord le câble de charge du Powerpack, puis retirez le câble de charge de votre périphérique USB.

7. NETTOYAGE, STOCKAGE ET ENTRETIEN

7.1 NETTOYAGE

Nettoyez le Mini Lithium Powerpack exclusivement avec un chiffon doux et n'utilisez pas de nettoyeur ou de solvant agressif. Ne laissez jamais pénétrer du liquide dans le boîtier.

7.2 STOCKAGE

Lorsque le Mini Lithium Powerpack n'est pas utilisé, rangez-le dans un endroit sec. N'exposez le Powerpack ni à l'humidité, ni à l'huile, ni à la poussière, ni aux souillures, ni à des températures élevées, ni à de fortes vibrations, ni à des sollicitations mécaniques. Avant de stocker le Powerpack, veuillez toujours retirer le câble d'aide au démarrage pour éviter tout risque de court-circuit au niveau des pinces crocodiles.

7.3 MAINTENANCE

En cas de non-utilisation, rechargez le Power Pack lorsque la capacité de la batterie est de 25 %.

8. REMARQUES RELATIVES À LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT



Éliminez l'emballage en respectant le tri sélectif. Mettez le carton avec les vieux papiers, les films dans la collecte des matières recyclables. Éliminez le Powerpack au lithium conformément aux lois et réglementations en vigueur dans votre pays.



Les matériaux sont recyclables. En recyclant, en valorisant les matériaux ou en réutilisant les appareils usagés sous d'autres formes, vous apportez une contribution importante à la protection de notre environnement !



Ne jetez pas les appareils électriques aux ordures ! Les appareils électriques et électroniques usagés doivent être collectés séparément et remis aux services de recyclage. Renseignez-vous quant aux possibilités d'élimination d'appareils électriques et électroniques usagés auprès de votre administration communale, municipale ou cantonale.



Remarque sur la loi sur les batteries

Dans le cadre de la vente de batteries et de piles rechargeables et d'appareils contenant des batteries et de piles rechargeables et conformément au § 18 de la loi sur les batteries (BattG), nous attirons votre attention sur les points suivants :

Les batteries et les piles ne doivent pas être jetées dans les ordures ménagères. En tant qu'utilisateur final, vous êtes légalement tenu de renvoyer les batteries et les piles rechargeables usagées. Une fois utilisées, vous pouvez les rapporter aux centres de collecte municipaux, aux détaillants ou directement à nous (pour l'adresse, voir la section 9) pour les éliminer gratuitement.

Les vieilles batteries peuvent contenir des substances polluantes ou des métaux lourds qui peuvent nuire à l'environnement et à la santé. Les batteries peuvent être recyclées, car elles contiennent des matières premières importantes, telles que du fer, du zinc, du manganèse ou du nickel.

Les batteries et les piles rechargeables contenant des substances polluantes sont marquées du symbole d'une poubelle barrée et du nom chimique de la substance polluante.



Cd



Hg



Pb

Cd représente ici le cadmium, Hg le mercure et Pb le plomb.

9. DONNÉES DE CONTACT

📍 EAL GmbH

Otto-Hausmann-Ring 107
42115 Wuppertal, Duitsland

☎ +49 (0)202 42 92 83 0

📠 +49 (0) 202 42 92 83 – 160

✉ info@eal-vertrieb.com

🌐 www.eal-vertrieb.com



Points de collecte sur www.quefairedemesdechets.fr
Privilégiez la réparation ou le don de votre appareil !

INHOUD

1.	REGLEMENTAIR GEBRUIK	17
2.	LEVERINGSOMVANG	17
3.	SPECIFICATIES	17
4.	VEILIGHEIDSVORSCHRIFTEN	18
5.	UITLEG BIJ DE SYMBOLEN	18
6.	GEBRUIKSAANWIJZING	19
6.1	OVERZICHT	19
6.2	HET LAADNIVEAU VAN DE POWERPACK	19
6.3	DE POWERPACK OPLADEN	19
6.4	STARHULP VOOR 12V-VOERTUIGEN	19
6.4.1	MOGELIJKE FOUT TIJDENS HET OPSTARTEN	20
6.5	GEBRUIK VAN DE LED-VERLICHTING/ SIGNAALVERLICHTING	20
6.6	USB-APPARATEN OPLADEN	20
7.	REINIGEN, OPBERGEN EN ONDERHOUDEN	20
7.1	REINIGING	20
7.2	OPBERGEN	20
7.3	ONDERHOUD	20
8.	INFORMATIE OVER DE BESCHERMING VAN HET MILIEU	20
9.	CONTACTINFORMATIE	21



WAARSCHUWING

Lees voorafgaand aan de ingebruikname de gebruiksaanwijzing aandachtig door en neem alle veiligheidsvoorschriften in acht! Het niet naleven ervan kan letsel, schade aan het product of uw eigendom veroorzaken! Bewaar de oorspronkelijke verpakking, het aankoopbewijs en de gebruiksaanwijzing om deze later te kunnen raadplegen! Geef bij doorgeven van het apparaat eveneens deze handleiding door. Controleer de inhoud van de verpakking eerst op beschadigingen en volledigheid voordat u het product gaat gebruiken!

1. REGLEMENTAIR GEBRUIK

De Lithium Powerpack wordt gebruikt om de accu's van mobiele telefoons, smartphones, tablet computers, MP3 spelers en soortgelijke apparaten die via een USB kabel kunnen worden opgeladen op te laden.

Daarnaast is er ook de mogelijkheid om 12 V motorvoertuigen te starten.



De Powerpack is slechts een ondersteuning voor een zwakke startaccu. Hij kan geen lege, diep ontladen of defecte voertuigaccu vervangen.

Dit apparaat mag niet worden gebruikt door kinderen, personen met beperkte geestelijke vermogens of personen zonder ervaring en/of gebrek aan kennis. Kinderen moeten uit de buurt van het apparaat worden gehouden. Het apparaat is niet bedoeld voor bedrijfsmatig gebruik.

Tot het reglementaire gebruik behoort ook het in acht nemen van alle informatie in deze handleiding, vooral van de veiligheidsvoorschriften. Elk ander gebruik geldt als niet-reglementair en kan materiële schade of lichamelijk letsel veroorzaken. EAL GmbH is niet aansprakelijk voor schade als gevolg van niet-reglementair gebruik.

2. LEVERINGSOMVANG

- 1 x Lithium Power Pack
- 1 x USB-C oplaadkabel
- 1 x startkabel
- 1 x draagtas
- 1 x gebruiksaanwijzing

3. SPECIFICATIES

- Afmetingen (lxbxh): ca. 190 x 90 x 40 [mm]
- Gewicht: ca. 0,650 kg
- Batterij: 16.000 mAh, 37 Wh
- Uitgang: 5V 2,0 A (USB), 9V 2,0 A (USB3)
12V (EC5 starthulp)
- Ingang: 5V, 2,0 A (USB-C-oplaadkabel)
- Maximale belasting: 600 A starthulp, (1200 A, piek)
- Oplaadduur: ca. 5 - 6 uur
- Temperatuurbereik: -20 - 65 °C
- LED-licht: continu licht, snel knipperend, SOS
- Lengte startkabel: rood: ca. 180 mm,
zwart: ca. 140 mm

4. VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN



- De waarschuwingsdriehoek geldt als aanduiding van alle voor de veiligheid belangrijke aanwijzingen.
- Neem deze te allen tijde in acht, anders kan lichamelijk letsel of schade aan het apparaat worden veroorzaakt.
- Kinderen mogen niet met het apparaat spelen
- De reiniging en het onderhoud mogen zonder toezicht niet door kinderen worden uitgevoerd



- Laat het verpakkingsmateriaal niet achteloos liggen. Dit kan voor kinderen gevaarlijk speelgoed worden!
- Gebruik dit product alleen voor het daarvoor bestemde gebruik!
- Het apparaat niet manipuleren of uit elkaar halen!
- Gebruik voor uw eigen veiligheid alleen toebehoren of reserveonderdelen, die in de gebruiksaanwijzing worden genoemd, of waarvan het gebruik door de fabrikant wordt aanbevolen!



- Raadpleeg de handleiding van uw auto voor instructies over het starten van uw auto.
- Draag in de omgang met loodaccu's altijd een veiligheidsbril en beschermende kleding.



- Loodaccu's bevatten agressieve, bijtende zuren. Zorg dat vloeistoffen uit loodaccu's niet met de huid of ogen in contact kunnen komen! Loodaccu's in geen geval uit elkaar halen! Was de blootgestelde huid grondig met water en zeep. Als u zuur in de ogen krijgt, spoel het onmiddellijk uit gedurende minimaal 10 minuten onder stromend, helder, lauw water! Consulteer vervolgens onmiddellijk een arts!



- Wanneer accuzuur op de kleding terecht is gekomen, was deze dan onmiddellijk uit met veel water en zeep!
- Draag geen ringen, halskettingen, horloges e.d. in de omgang met accu's of opladers. Door kortsluiting van de accucontacten bestaat gevaar voor brandwonden of een explosie!



- De Power Pack is alleen geschikt als starthulp voor personenauto's met een eigen accu. De Power Pack is geen vervanging voor de accu in het voertuig.

- Berg de Power Pack altijd op met een losgekoppelde startkabel, zodat er geen kortsluiting tussen de poolklemmen kan ontstaan.
- Probeer in geen geval om de accu van de Power Pack uit elkaar te halen of te repareren. Wanneer een einde aan de levensduur van de accu is gekomen, voer dan de gehele Power Pack volgens de richtlijnen ter plaatse als afval af.
- Plaats de Powerpack tijdens het opladen op een vuurvaste ondergrond. Laad de accu van de Power Packs in geen geval op als de oplader beschadigd is.
- Laat de Power Pack tijdens het opladen nooit onbeheerd achter.
- Probeer in geen geval om de starthulp bij een bevroren accu te gebruiken. In dat geval bestaat explosiegevaar.
- Bewaar deze gebruiksaanwijzing goed en geef deze door aan andere gebruikers.

5. UITLEG BIJ DE SYMBOLEN



Komt overeen met de EG-richtlijnen



Een dienovereenkomstig gemarkeerd electrisch product mag niet als afval via het huisvuil worden afgevoerd



Aanduiding volgens §17 BattG: de eindgebruiker is wettelijk verplicht om dit product terug te brengen naar de leverancier of een verzamelpunt waar een correcte verwijdering kan plaatsvinden



Apparaten met dit teken mogen uitsluitend binnenshuis (droge omgeving) worden gebruikt



Gebruiksaanwijzing lezen



Het materiaal van het product en de verpakking is recyclebaar

6. GEBRUIKSAANWIJZING

6.1 OVERZICHT



- 1 Schalter
- 2 Display
- 3 Induktivlader
- 4 USB-C-Eingang
- 5 USB2-Ausgang
- 6 USB3-Ausgang
- 7 LED-Leuchte
- 8 ECS-Anschluss
- 9 Polzange rot (+)
- 10 Polzange schwarz (-)
- 11 Startbox
- 12 USB-C-Ladekabel
- 13 Tasche
- 14 Ladezustand in %
- 15 Anzeige Ein-Ausgang
- 16 USB2-Ausgang aktiv
- 17 USB3-Ausgang aktiv

6.2 HET LAADNIVEAU VAN DE POWERPACK

Druk eenmaal op de schakelaar (positie 1 in het overzicht). Het display (positie 2 in het overzicht) wordt geactiveerd en toont de laadstatus van de Powerpack in procenten (positie 14 in het overzicht).

6.3 DE POWERPACK OPLADEN

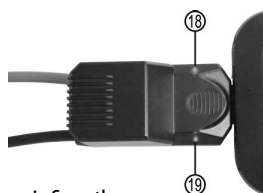
Gebruik voor het opladen van de Powerpack een USB-lader met 2 A uitgang (niet meegeleverd!). Steek de USB-C stekker van de oplaadkabel (positie 12 in het overzicht) in de USB-C ingang (positie 4 in het overzicht) van de Powerpack. Steek de USB-A stekker van de oplaadkabel in de oplader. Sluit de oplader aan op een stopcontact.

Het display toont de voortgang van het opladen in procenten, 1% - 99%. Bij 100% is de Powerpack-batterij volledig opgeladen.

Haal na het opladen eerst de stekker van de oplader uit het stopcontact en koppel vervolgens de oplaadkabel los van de oplader en de Powerpack.

6.4 STARTHULP VOOR 12V-VOERTUIGEN

1. Schakel het contact en alle verbruikers in uw voertuig uit.
2. Zorg ervoor dat de accucapaciteit van de Powerpack nog minstens 75 % is en dat de accupolen van uw voertuigaccu niet vuil of geoxideerd zijn.
3. Sluit de powerpack en de jumperkabel aan door de stekker van de startbox (positie 11 in het overzicht) van de jumperkabel in de jumperaansluiting (positie 8 in het overzicht) van de powerpack te steken. Let er daarbij op dat de stekker goed en stevig vastzit. De controlelampjes (18 en 19) van de jumperbox knipperen afwisselend
4. Sluit eerst de rode poolklem (positie 9 in het overzicht) van de startkabel aan op de pluspool en vervolgens de zwarte poolklem (positie 10 in het overzicht) op de minpool van de voertuigaccu. De poolklemmen moeten goed en stevig contact maken met de accupolen. Als de polariteit van de kabels is omgekeerd of als er kortsluiting is, gaat het rode controlelampje (19) van de jumperbox branden en klinkt er een waarschuwingstoon. Als de startkabels correct zijn aangesloten, gaat het groene controlelampje (18) branden en klinkt er gedurende ca. 20 sec. een klikgeluid.
5. Start de motor van uw voertuig binnen deze 20 sec. Na afloop van de 20 sec. stopt het klikgeluid en gaat het rode controlelampje branden. Een startpoging is nu niet meer mogelijk. Voor een nieuwe startpoging moet u nu de startbox loskoppelen van de Powerpack en de poolklemmen van de accu verwijderen. Start opnieuw vanaf punt 3 van dit hoofdstuk.
6. Laat de startmotor niet langer dan 3 seconden werken. Als de startpoging niet succesvol was, koppel dan de startbox los van de Powerpack, verwijder de klemmen van de accu en wacht minstens twee minuten tot u de volgende poging start. Doe na de derde mislukte startpoging geen nieuwe poging, maar controleer uw voertuig op storingen.
7. Maak de startkabel los van de powerpack. Verwijder vervolgens de klemmen van de voertuigaccu. Laad de powerpack opnieuw op.



Afbeelding 2: Indicatielampje Smartbox

6.4.1 MOGELIJKE FOUT TIJDENS HET OPSTARTEN

Het indicatielampje van de Smartbox brandt niet permanent groen:

- De poolklemmen hebben geen of slecht contact met de batterijpolen.
- ➔ reinig de accupolen en bevestig de klemmen weer
- De batterij van de Powerpack is niet voldoende opgeladen
- ➔ de batterij opladen
- De benodigde startstroom overschrijdt de mogelijkheden van de Powerpack.
- ➔ Gebruik een accu met een groter vermogen

6.5 GEBRUIK VAN DE LED-VERLICHTING/ SIGNAALVERLICHTING

Om het continue licht van de LED-lamp (positie 7 in het overzicht) in te schakelen, houdt u de schakelaar (positie 1 in het overzicht) van de Powerpack ca. 3 seconden ingedrukt. Vervolgens kunt u, door nogmaals op de schakelaar te drukken, de volgende lichtfuncties na elkaar inschakelen: Snel knipperen - SOS - UIT

6.6 USB-APPARATEN OPLADEN

Als uw USB-apparaat een USB-C-poort heeft, kunt u de meegeleverde USB-C-kabel gebruiken voor het opladen. Gebruik voor andere aansluitingen een kabel die geschikt is voor uw apparaat. Deze instructies beschrijven hoe u de meegeleverde USB-C oplaadkabel gebruikt. Steek de USB-A stekker in de USB2 uitgang (positie 5 in het overzicht) van de Powerpack. De USB-C stekker sluit u aan op uw USB-apparaat. Druk op de schakelaar (positie 1 in het overzicht) van de Powerpack om het laadproces te starten. Het display toont de laadspanning en de laadstroom (positie 16 in het overzicht). Als uw USB-apparaat is ontworpen voor de Quick Charge (QC3.0)-standaard, kunt u het aansluiten op de USB3-uitgang (positie 6 in het overzicht) voor een sneller laadproces. Druk op de schakelaar (positie 1 in het overzicht) van de Powerpack om het laadproces te starten. Het display toont de laadspanning en de laadstroom (positie 15 in

het overzicht). Als uw USB-apparaat geschikt is voor inductief laden, plaats het dan op de inductieve laadzone (positie 3 in het overzicht) en schakel de Powerpack in met de schakelaar. Het laadproces start automatisch. Maak na het laden eerst de laadkabel los van de Powerpack en verwijder vervolgens de laadkabel van uw USB-apparaat.

7. REINIGEN, OPBERGEN EN ONDERHOUDEN

7.1 REINIGING

Reinig de Mini Lithium Power Pack alleen met een zachte doek en gebruik geen bijtende reinigings- of oplosmiddelen. Laat nooit vloeistoffen in de behuizing terechtkomen.

7.2 OPBERGEN

Bewaar de Mini Lithium Power Pack op een droge plaats, wanneer u hem niet gebruikt. De Power Pack in geen geval blootstellen aan vocht, olie, stof, vuil, hoge temperaturen, krachtige vibraties of mechanische belasting. Berg de Power Pack altijd op met een uitgetrokken startkabel, zodat er geen kortsluiting tussen de poolklemmen kan ontstaan.

7.3 ONDERHOUD

Als u de accu niet gebruikt, laadt u deze op tot 25% van de capaciteit.

8. INFORMATIE OVER DE BESCHERMING VAN HET MILIEU



Gooi de verpakking weg volgens het type.

Voor karton en karton af met het oud papier, folies in de recyclinginzameling.

Gooi de Lithium Powerpack weg in overeenstemming met de wetten en voorschriften die in uw land van toepassing zijn.



De materialen zijn recyclebaar. Door recycling, materiaalgebruik of andere vormen van hergebruik van oude apparaten levert u een belangrijke bijdrage aan de bescherming van ons milieu!



Gooi elektrische apparaten niet weg bij het huisvuil! Elektrische en elektronische apparaten moeten gescheiden worden ingezameld en op milieuvriendelijke wijze worden gerecycled. Meer informatie over het afvoeren van elektrische en elektronische apparaten kunt u opvragen bij de gemeente of het stadsbestuur.



Opmerking over de wet betreffende batterijen
In het kader van de verkoop van batterijen en accu's en apparaten die batterijen of accu's bevatten, wijzen wij u conform artikel 18 van de Duitse Batterijwet (BattG) op het volgende:

Batterijen en accu's mogen niet met het huisvuil worden weggegooid. U bent als eindgebruiker wettelijk verplicht om afgedankte batterijen en accu's in te leveren. Na gebruik kunt u ze gratis inleveren bij uw gemeentelijke inzamelpunten, in winkels of rechtstreeks bij ons (adres zie sectie 9).

Oude batterijen kunnen verontreinigende stoffen of zware metalen bevatten die schadelijk kunnen zijn voor het milieu en de menselijke gezondheid. Batterijen kunnen worden gerecycled omdat ze belangrijke grondstoffen bevatten zoals ijzer, zink, mangaan of nikkel.

Batterijen en accu's die verontreinigende stoffen bevatten, zijn gemarkeerd met het symbool van een doorgestreepte vuilnisbak en de chemische naam van de verontreinigende stof.



Cd



Hg



Pb

Hierbij staat Cd voor cadmium, Hg voor kwik en Pb voor lood.

9. CONTACTINFORMATIE

📍 EAL GmbH

Otto-Hausmann-Ring 107
42115 Wuppertal, Duitsland

☎ +49 (0)202 42 92 83 0

📠 +49 (0) 202 42 92 83 – 160

✉ info@eal-vertrieb.com

🌐 www.eal-vertrieb.com

Power Pack al litio 16.000 mAh

INDICE

1.	DESTINAZIONE D'USO	22
2.	VOLUME DI CONSEGNA	22
3.	SPECIFICHE	22
4.	AVVERTENZE DI SICUREZZA	23
5.	SPIEGAZIONE DEI SIMBOLI	23
6.	ISTRUZIONI PER L'USO	24
6.1	PANORAMICA	24
6.2	CONTROLLO DEL LIVELLO DI CARICA DEL POWERPACK	24
6.3	RICARICA DEL POWERPACK	24
6.4	AIUTO ALL'AVVIAMENTO PER VEICOLI A 12 V	24
6.4.1	POSSIBILE ERRORE DURANTE L'AVVIAMENTO DI EMERGENZA	25
6.5	UTILIZZO DELLA LUCE LED / LUCE DI SEGNALE	25
6.6	RICARICA DEI DISPOSITIVI USB	25
7.	PULIZIA, CONSERVAZIONE E MANUTENZIONE	25
7.1	PULIZIA	25
7.2	CONSERVAZIONE	25
7.3	MANUTENZIONE	25
8.	AVVERTENZE SULLA TUTELA AMBIENTALE	25
9.	COME CONTATTARCI	26



AVVERTENZA

Leggere attentamente le istruzioni per l'uso prima della messa in funzione e osservare tutte le avvertenze di sicurezza! La mancata osservanza di queste istruzioni può provocare lesioni personali, danni al prodotto o alla vostra proprietà! Conservare la confezione originale, la prova d'acquisto e queste istruzioni come riferimento futuro! In caso di cessione del prodotto, consegnare anche le presenti istruzioni. Verificare l'integrità e la completezza del contenuto della confezione prima della messa in funzione!

1. DESTINAZIONE D'USO

Il Powerpack al litio viene utilizzato per caricare le batterie di telefoni cellulari, smartphone, tablet, lettori MP3 e dispositivi simili che possono essere ricaricati tramite un cavo USB.

Inoltre, è possibile effettuare il jump-starting di veicoli a motore a 12 V.



Il Powerpack è solo un supporto per una batteria di avviamento debole. Non può sostituire una batteria del veicolo scarica, molto scarica o difettosa.

Questo dispositivo non può essere utilizzato da bambini o persone con facoltà mentali limitate o che non possiedano le necessarie conoscenze. Tenere il dispositivo lontano dalla portata dei bambini.

Questo dispositivo non è destinato all'impiego industriale.

Un uso appropriato presuppone anche il rispetto di tutte le informazioni fornite in queste istruzioni, soprattutto delle avvertenze sulla sicurezza. Ogni altro utilizzo è da considerarsi improprio e può causare danni a persone o cose. EAL GmbH non risponde dei danni derivanti da un uso improprio.

2. VOLUME DI CONSEGNA

- 1 x Power Pack al litio
- 1 x cavo di ricarica USB-C
- 1 x cavo jumper con scatola di avviamento
- 1 x borsa da trasporto
- 1 x manuale di istruzioni

3. SPECIFICHE

Dimensioni (L x L x H): ca. 190 x 90 x 40 [mm]

Peso: ca. 0,620 kg

Tensione batteria: 16.000 mAh, 37 Wh

Uscita: 5 V 2,0 A (USB), 9 V 2,0 A (USB3)
(12 V avviamento d'emergenza EC5)

Ingresso: 5 V, 2,0 A (Porta di ricarica USB-C)

Carico massimo: 600 A avviamento d'emergenza,
(1200 A, punta)

Durata di ricarica: ca. 5 - 6 ore

temperatura: -20 – 65 °C

Luce LED: luce continua, lampeggiante veloce, SOS

Lunghezza del cavo di collegamento: rosso: ca. 180 mm,
nero: ca. 140 mm

4. AVVERTENZE DI SICUREZZA



- Il triangolo di avvertimento identifica tutte le istruzioni importanti per la sicurezza. Rispettare sempre queste istruzioni, per evitare il pericolo di lesioni personali o danni al dispositivo.



- I bambini non possono giocare con l'apparecchio
- Pulizia e manutenzione non possono essere eseguite da bambini lasciati insorvegliati
- Non lasciare insorvegliato il materiale di imballaggio. Questo può rivelarsi un giocattolo pericoloso per i bambini!



- Utilizzare questo prodotto solo allo scopo previsto!
- Non manomettere né smontare l'apparecchio!
- Per la propria sicurezza, utilizzare solo gli accessori e i pezzi di ricambio indicati nelle istruzioni o consigliati dal produttore!



- Prima di tentare un avviamento di emergenza, consultare il manuale d'uso del veicolo per le istruzioni su come eseguire un avviamento di emergenza sul veicolo.



- Nel maneggiare le batterie ricaricabili al piombo, indossare sempre occhiali di protezione e indumenti protettivi.



- Le batterie ricaricabili al piombo contengono acidi corrosivi aggressivi. Evitare che i liquidi che fuoriescono dalla batteria ricaricabile al piombo entrino in contatto con la pelle o gli occhi! Non smontare mai le batterie ricaricabili al piombo! Lavare a fondo con acqua e sapone le parti della pelle interessate. In caso di contatto dell'acido con un occhio, sciacquare l'occhio immediatamente per almeno 10 minuti sotto acqua corrente pulita e tiepida! Richiedere subito un consulto medico!

- Se gli indumenti entrano in contatto con l'acido, lavarli subito con acqua e sapone!

- Non indossare mai anelli, collane, orologi o oggetti simili durante l'uso delle batterie ricaricabili o dei caricabatterie. L'eventuale cortocircuito dei contatti della batteria potrebbe causare un rischio di ustioni e esplosioni!

- Il Power Pack serve solo per l'avviamento d'emergenza di un autoveicolo dotato di batteria propria. Il Power Pack non può sostituire la batteria del veicolo.

- Conservare sempre il Power Pack con il cavo per l'avviamento d'emergenza staccato, in modo che non si crei un cortocircuito tra i morsetti.

- Non tentare di smontare e di sostituire la batteria ricaricabile del Power Pack. Al termine della durata utile della batteria, smaltire l'intero Power Pack in conformità alle direttive locali.

- Durante la ricarica, collocare il Powerpack su una superficie ignifuga.

- Non ricaricare le batterie del Power Pack con un caricabatterie difettoso.

- Non lasciare incustodito il Power Pack durante il processo di ricarica.

- Non effettuare mai l'avviamento d'emergenza con una batteria congelata, altrimenti si rischia di provocare esplosioni.

- Conservare accuratamente le presenti istruzioni per l'uso e consegnarle anche agli altri utilizzatori.



5. SPIEGAZIONE DEI SIMBOLI



Conforme alle direttive CE



I dispositivi elettrici contrassegnati con questo simbolo non vanno gettati nei rifiuti domestici.



Marcatura secondo § 17 BattG (legge sull'utilizzo e lo smaltimento delle batterie): la legge impone che l'utente finale restituisca al rivenditore le batterie usate o le consegni a centro di raccolta, per uno smaltimento corretto.



I dispositivi contrassegnati con questo simbolo sono destinati all'uso domestico (in ambienti asciutti)



Leggere le istruzioni d'uso



Il materiale del prodotto e dell'imballaggio è riciclabile

6. ISTRUZIONI PER L'USO

6.1 PANORAMICA



Figura 1 : Schema

- | | |
|------------------------|---------------------------|
| 1 Interruttore | 10 Morsetto nero (-) |
| 2 Display | 11 Scatola di avvio |
| 3 Caricatore induttivo | 12 Cavo di ricarica USB-C |
| 4 Ingresso USB-C | 13 Borsa |
| 5 Uscita USB2 | 14 Stato di carica in % |
| 6 Uscita USB3 | 15 Indicatore di uscita |
| 7 Luce LED | 16 Uscita USB2 attiva |
| 8 Connettore EC5 | 17 Uscita USB3 attiva |
| 9 Morsetto rosso (+) | |

6.2 CONTROLLO DEL LIVELLO DI CARICA DEL POWERPACK

Premere una volta l'interruttore (posizione 1 nella panoramica). Il display (posizione 2 nella panoramica) si attiva e mostra lo stato di carica del Powerpack in percentuale (posizione 14 nella panoramica).

6.3 RICARICA DEL POWERPACK

Per caricare il Powerpack, utilizzare un caricabatterie USB con uscita da 2 A (non incluso nella fornitura!). Inserire la spina USB-C del cavo di ricarica (posizione 12 nella panoramica) nell'ingresso USB-C (posizione 4 nella pan-

oramica) del Powerpack. Inserire la spina USB-A del cavo di ricarica nel caricatore. Collegare il caricabatterie a una presa di corrente.

Il display mostra l'avanzamento della carica in percentuale, dall'1% al 99%. Al 100%, la batteria del Powerpack è completamente carica.

Dopo la ricarica, scollegare prima il caricatore dalla presa di corrente e poi il cavo di ricarica dal caricatore e dal Powerpack.

6.4 AIUTO ALL'AVVIAMENTO PER VEICOLI A 12 V

1. Spegnerne l'accensione e tutte le utenze del veicolo.
2. Assicurarsi che la capacità della batteria del Powerpack sia ancora almeno del 75% e che i terminali della batteria del veicolo non siano sporchi o ossidati, siano sporchi o ossidati
3. Collegare il powerpack e il cavo jumper inserendo la spina della scatola di partenza (posizione 11 nella panoramica) del cavo jumper nel connettore jumper (posizione 8 nella panoramica) del powerpack. Assicurarsi che la spina sia inserita saldamente e in modo sicuro. Le spie (18 e 19) della scatola dei ponticelli lampeggiano alternativamente.
4. Collegare prima il morsetto rosso (posizione 9 nella panoramica) del cavo di avviamento al polo positivo e poi il morsetto nero (posizione 10 nella panoramica) al polo negativo della batteria del veicolo. I morsetti devono avere un contatto stabile e sicuro con i poli della batteria. Se la polarità dei cavi è invertita o se si verifica un cortocircuito, la spia rossa (19) della scatola dei ponticelli si accende e viene emesso un segnale acustico. Se i cavi di collegamento sono collegati correttamente, la spia verde (18) si accende e viene emesso un segnale acustico per circa 20 secondi.
5. Avviare il motore del veicolo entro questi 20 secondi. Trascorsi i 20 secondi, il suono del clic si interrompe e la spia rossa si accende. Il tentativo di avviamento non è più possibile. Per un nuovo tentativo di avviamento, è necessario scollegare la scatola di avviamento dal Powerpack e rimuovere i morsetti dalla batteria. Ricominciare dal punto 3 di questa sezione.
6. Non lasciare che il motorino di avviamento funzioni per più di 3 secondi. Se il tentativo di avviamento non è riuscito, scollegare la scatola di avviamento dal Powerpack, rimuovere i morsetti dalla batteria e atten-

dere almeno due minuti prima di avviare il tentativo successivo. Dopo il terzo tentativo di avviamento non riuscito, non fare un altro tentativo, ma controllare che il veicolo non sia difettoso.

7. Scollegare il cavo del ponticello dal powerpack. Quindi rimuovere i morsetti dalla batteria del veicolo. Ricaricare il Powerpack.

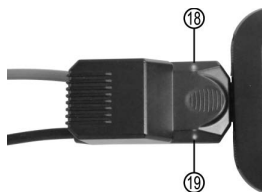


Figura 2: Spia Smartbox

6.4.1 POSSIBILE ERRORE DURANTE L'AVVIAMENTO DI EMERGENZA

L'indicatore luminoso dello Smartbox non si accende permanentemente verde:

- I morsetti dei poli non hanno contatto con i poli della batteria, o lo hanno solo in modo insufficiente.
- ➔ pulire i terminali della batteria e rimontare i morsetti dei terminali
- La batteria del Powerpack non è sufficientemente carica
- ➔ caricare la batteria
- La corrente di avviamento necessaria è superiore alle capacità del Powerpack.
- ➔ Utilizzare un alimentatore con una potenza maggiore potenza

6.5 UTILIZZO DELLA LUCE LED / LUCE DI SEGNALAZIONE

Per accendere la luce continua del LED (posizione 7 nella panoramica), tenere premuto l'interruttore (posizione 1 nella panoramica) del Powerpack per circa 3 secondi. Quindi, premendo nuovamente l'interruttore, è possibile attivare una dopo l'altra le seguenti funzioni luminose: Lampeggio veloce - SOS - OFF

6.6 RICARICA DEI DISPOSITIVI USB

Se il dispositivo USB è dotato di una porta USB-C, è possibile utilizzare il cavo USB-C in dotazione per la ricarica. Per le altre connessioni, utilizzare un cavo adatto al dispositivo. Queste istruzioni descrivono come utilizzare il cavo di ricarica USB-C in dotazione. Inserire la spina USB-A nell'uscita USB2 (posizione 5 nella panoramica) del Powerpack. La spina USB-C va collegata al dispositivo USB.

Premere l'interruttore (posizione 1 nella panoramica) del Powerpack per avviare il processo di ricarica. Il display visualizza la tensione e la corrente di carica.

7. PULIZIA, CONSERVAZIONE E MANUTENZIONE

7.1 PULIZIA

Pulire il Mini Power Pack al litio esclusivamente con un panno morbido, senza utilizzare detergenti né solventi aggressivi. Evitare sempre che eventuali liquidi penetrino all'interno dell'alloggiamento.

7.2 CONSERVAZIONE

Quando non in uso, despitare il Mini Power Pack al litio in un luogo asciutto. Non esporre il Power Pack a umidità, olio, polvere, sporcizia, temperature elevate, forti vibrazioni o sollecitazioni meccaniche. Conservare sempre il Power Pack con il cavo per l'avviamento d'emergenza staccato, in modo che non si crei un cortocircuito tra i morsetti.

7.3 MANUTENZIONE

Quando non viene utilizzato, ricaricare il Power Pack al 25% della capacità della batteria.

8. AVVERTENZE SULLA TUTELA AMBIENTALE



Smaltire l'imballaggio in base al tipo. Smaltire il cartone e il cartoncino con la carta straccia, le pellicole nella raccolta differenziata.

Smaltire il Powerpack al litio in conformità alle leggi e alle normative vigenti nel proprio Paese.



I materiali sono riciclabili. Con il riciclaggio, l'utilizzo dei materiali o altre forme di riutilizzo dei vecchi elettrodomestici, date un importante contributo alla tutela dell'ambiente!



Non smaltire gli apparecchi elettrici insieme ai rifiuti domestici! I dispositivi elettrici ed elettronici devono essere separati e destinati al riciclaggio. Per le possibilità di smaltimento delle apparecchiature elettriche ed elettroniche, informarsi presso il proprio comune. I materiali sono riciclabili. Con il riciclo, il recupero del materiale e altre forme di riutilizzo di prodotti usati si fornisce un contributo importante per la protezione dell'ambiente!



Nota sulla legge sulle batterie

In relazione alla vendita di batterie e accumulatori e di dispositivi contenenti batterie o accumulatori, ai sensi del § 18 della legge sulle batterie richiamiamo la vostra attenzione su quanto segue:

Le batterie e gli accumulatori non si devono smaltire tra i rifiuti domestici. In quanto consumatori finali siete obbligati per legge a restituire le batterie e gli accumulatori usati. A fine utilizzo potete scegliere di consegnarli a un punto di raccolta comunale, a un rivenditore o direttamente a noi (per l'indirizzo vedi capitolo 9) per smaltirli gratuitamente.

Le batterie vecchie possono contenere sostanze nocive o metalli pesanti che rischiano di danneggiare l'ambiente e nuocere alla salute. Le batterie possono essere riciclate perché contengono importanti materie prime come ferro, zinco, manganese o nichel.

Le batterie e gli accumulatori che contengono sostanze nocive sono contrassegnati con il bidone della spazzatura barrato e con il simbolo chimico della sostanza nociva.



Cd



Hg




Pb


Cd sta per cadmio, Hg per mercurio e Pb per piombo.

9. COME CONTATTARCI

 **EAL GmbH**

 Otto-Hausmann-Ring 107

 42115 Wuppertal, Germania

 +49 (0)202 42 92 83 0

+49 (0) 202 42 92 83 – 160

info@eal-vertrieb.com

www.eal-vertrieb.com

APA



📍 **EAL GmbH**

Otto-Hausmann-Ring 107
42115 Wuppertal, Deutschland

☎ +49 (0)202 42 92 83 0

📠 +49 (0) 202 42 92 83 – 160

✉ info@eal-vertrieb.com

🌐 www.eal-vertrieb.com

